



Italia

CERTIFICATO CERTIFICATE

Qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici in accordo alla
UNI EN ISO 3834-2:2006
 Quality requirements for fusion welding of metallic materials according to
UNI EN ISO 3834-2:2006

Certificato No.: 523-588-2020
 Certificate No.: 523-588-2020



Si certifica che
 This is to certify that

IDROWELD S.r.l.

**Via Caduti di Nassiriya, 2
 28845 Domodossola (VB)**

**Nella seguente unità operativa
 Via della Colonia, 74
 28855 Masera (VB)**

è conforme ai requisiti della norma
has been found compliant with the requirements of

UNI EN ISO 3834-2:2006

per il seguente campo di applicazione:
for the following scope of approval:

Saldatura di condotte per centrali idroelettriche e carpenterie in acciaio
Welding of pipelines or Hydro Power Plants and steel structures
Vedi Allegato / See Annex

Data emissione / Issue date: 01/06/2020

Data 1° emissione / First issue date: 01/06/2020

Data scadenza / Expiry date: 31/05/2023

Auditor / Auditor: Massimo Iovacchini

Coordinatore di Saldatura / Welding Coordinator:
 Marco Brusa

Per l'Organismo di Certificazione
 For the Certification Body
TÜV Italia S.r.l.



PRD N° 081B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
 EA, IAF e ILAC
 Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual
 Recognition Agreements



Alberto Carelli
 Industry Service Division Manager

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica a 12 mesi e al riesame completo del sistema di gestione aziendale con periodicità triennale
The validity of the present certificate depends on the annual surveillance every 12 months and on the complete review of company's management system after three-years

PSQW-01_M017_r06_del 02/12/2019



Italia

Allegato al Certificato n° 523-588-2020
Annex to Certificate n° 523-588-2020

Campo di validità / Validity range:				
Processi in accordo alla EN ISO 4063 / Processes according to EN ISO 4063	Materiali in accordo alla CEN ISO/TR 15608 / Materials according to CEN ISO/TR 15608	Spessori (mm) / Thicknesses (mm)	Diametri (mm) / Diameters (mm)	Note / Remarks
135 + 136	1.1; 1.2; 1.3; 1.4	BW 10,00 ÷ 40,00 FW 10,00 ÷ 40,00	> 150 mm	0948//MI/S/T-2090-2016
141 + 111	1.1; 1.2; 1.3; 1.4	BW 8,00 ÷ 32,00 FW 8,00 ÷ 32,00	> 150 mm	0948//MI/S/T - 4261-2015
135 + 138	1.1; 1.2; 1.3; 1.4	BW 8,00 ÷ 32,00 FW 8,00 ÷ 32,00	> 150 mm	0948//MI/S/T - 4262-2015
141 + 111	1.1; 1.2;1.4	BW 6,35 ÷ 25,40 FW 6,35 ÷ 25,40	> 150 mm	13MI00263PO1/A
141 + 111	Gr. 8 to 1	BW 6,35 ÷ 25,40 FW 6,35 ÷ 25,40	> 150 mm	13MI00263PO2/A
111	1.1; 1.2;1.4	BW 3,00 ÷ 12,60 FW: 3,15 ÷ 12,60	> 150 mm	GEN -08-B-097
135	1.1; 1.2;1.4	FW t1 3,15 ÷ 7,56 t2 5,00 ÷ 12,00	> 150 mm	GEN -08-B-098
111	1.1; 1.2;1.4	BW 10,31 ÷ 41,24 FW 10,31 ÷ 41,24	> 150 mm	GEN -09-B-278
135	1.1; 1.2;1.4	FW 10,00 ÷ 24,00	> 150 mm	GEN -09-B-279
135 +136	1.1; 1.2;1.4	FW ≥ 5,0	> 150 mm	QP-ITA-B-17-01091
135 +136	1.1; 1.2;1.4	BW da 3 a 24 mm FW da 3 a 24 mm	> 150 mm	QP-ITA-B-17-01092
135 +136	1.1; 1.2;1.4	BW 12,5 a 50 mm FW: 3 a 50 mm	> 150 mm	QP-ITA-B-18-00744
141 + 111	8	BW da 3 a 24 mm FW da 3 a 24 mm	> 150 mm	QP-ITA-B-19-00157
141 + 136	1.1; 1.2;1.4; 1,3	BW 7,5 a 30 mm FW 3 a 30 mm	> 150 mm	QP-ITA-B-19-00158
141 + 111	1.1; 1.2;1.4;	BW 7,5 a 30 mm FW 3 a 30 mm	> 150 mm	QP-ITA-B-19-00466
141	1.1; 1.2;1.4;	BW 3 a 9,7 mm FW 3 a 9,7 mm	>= 21,1mm	QP-ITA-B-19-00573
136	1.1; 1.2;1.4;	FW ≥ 5,00	> 150 mm	QP-ITA-19-00857
141	8	BW 1,385 a 5,54 mm FW 1,939 a 5,54 mm	>= 21,08mm	LB-0142/19 rev.0

PSQW-01_M017_r01_del 14/7/2015